

Instructions de réparation de la tête d'aérien VDO LOGIC.

*J'avais trouvé ces explications en anglais, quelque part sur internet.
J'en ai fait une traduction libre à la lumière de ma propre expérience.*

Il s'agit d'une unité générique VDO Logic démontée.

La conception des autres marques est similaire.

J'espère que cela aidera toute personne ayant des problèmes de support dans son unité.



Démonter l'appareil est assez simple.

Après avoir enlevé la fane de direction (vis cruciforme et joint torique), la tête supérieure se dévisse. Sur la photo elle n'est pas démontée mais si besoin, l'arbre et le rotor sortent en les repoussant par le haut, après quoi les deux roulements peuvent être extraits, nettoyés ou remplacés.

L'étape suivante est plus délicate. Commencez par retirer le protège-câble de l'extrémité longue du mât et libérez le câble. Cela permet de tirer un peu le câble dans l'appareil. Puis insérez un doigt dans la tête en plastique fixée sur la carte de circuit imprimé et retirez doucement l'ensemble.

Une pression ferme sur l'extrémité de la tige poussera le rotor de la vitesse du vent dans le corps de l'instrument, permettant ainsi son retrait.

Dans mon cas, le roulement intérieur et l'entretoise sont venus avec, et le roulement extérieur a ensuite été poussé de l'intérieur à l'aide d'une tige en métal. Les roulements sont en acier inoxydable S693zz (alésage de 3mm, 8mm de diamètre et 4mm d'épaisseur), que l'on peut se procurer facilement.

Le rotor comporte un aimant en céramique à disque mince sur le dessus. Dans mon cas, il était en fait cassé en deux et tenait au cône en acier uniquement par son propre magnétisme. Je l'ai réparé avec une goutte de colle.



Le remontage nécessite du soin car le fait de pousser le roulement interne dans son logement en plastique en appuyant sur l'aimant risquerait de le briser car l'aimant est fragile.

Une manière de faire est de fabriquer une longueur de tige en acier d'environ 5 mm de diamètre que l'on perce à extrémité avec un foret de 2,5 mm et de tarauder le trou de 3 mm de manière à faire correspondre le filetage à l'extrémité de la tige.

L'arbre et le roulement peuvent ainsi être mis en place sans risque de dommages.